❷日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⊕ 公開実用新案公報(U) 昭63-63777

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和53年(1988)4月27日

G 01 R 31/02

6829-2G C-6912-2G

等变請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

検査用治具

砂実 原 昭61-158110

包出 图61(1986)10月17日

東京都大田区中馬込1丁目9番2-406

砂出 順 人

理化電子工業株式会社

東京都大田区大森南1丁目18番17号

砂代 理 人 弁理士 井上 重三

芦田



明 細 着

1. 海梁の名称

検査用治具

2 與用新架登録請求の範囲

一端部を微小間隔にし他端部をとれより大きな間隔にして多数本の導電パターンを絶縁基板上に形成するととにより、前記一端部を微小間隔に配置される被検査物の検査点の位置に対応した電気を動記したが高いまたが出入する端子部とし、さらに前記である場所である場所をある場所を導通する異方導電性弾性シートを介在したとを特徴とする検査用治具。

3. 考案の詳細な説明

〔 産薬上の利用分野〕

本考案は電気・電子部品等の検査用治具に関し、 特に被晶用ガラス基板、セラミック基板、フレキ シブルプリント基板及びしS【等の被細な被検用 パターンに対応する検査用治具に関する。

[従来の技術〕



従来、プリント回路基板等の検査に於ては、スプリングブロープと呼ばれる接触子を用いて各々の被検査ポイントに直接プロープの先端を接触させる方法がとられている。このスプリングプロープは、チューブ状の金銭筒の中に金属ポールとプランジャーを内蔵し、かつこれらの間にスプリングを介在した電子機構部品である。

ところで、近時基板の高密度化の傾向が著しく、 被検査ポイントの間隔も細かくなつて来ている。 とのため、スプリングプロープで検査する場合に はブロープ自体を細くしたりプローデを千鳥状に、 配置してこれに対応している。



[考案が解決しよりとする問題点]

しかしながら、スプリングプロープの場合、製造上の難易性や強度的な問題から細くすることにも削約があり、現状ではせいぜい 0.7~ 0.8 mmの検査ピッチに対応するのが限界であり、また千鳥状にしたとしても 0.4~ 0.5 mm が限界である。

一万、被検査パターンは、この寸法以上に細か いものがあり、特に液晶用ガラス基板、フレキシ



プルブリント基板及びLSI等ではほとんどスプリングプロープの最小検査可能ピッチを超えるものが多い。

また、従来のスプリングプロープではその金属 製のプランジャーの先端を被検査物に直接接触さ せて検査を行うが、上記液晶用ガラス基板等では 割れたり傷が付いたりするぬれがあるためスプリ ングプロープでは直接接触ができないという問題 がある。

本考案はこのような従来の問題点に鑑みてなされたものであり、スプリングプロープでは対応できないような微小間隔の検査点に対応することができ、また検査点と接触しても被検査物を傷めるようなことがない検査用治具を提供することを目的とする。

[間題点を解決するための手段]

上記の目的を達成するため、本考案の検査用治 具は、その実施例図面の第1図ないし第3図に図 示するように、一端部4を微小間隔にし他端部6 をこれより大きな間隔にして多数本の導電パター

ン3を絶録基板2上に形成することにより、一端 部4を微小間隔に配置される被検査物13の検査 点14の位置に対応した電極部5とし、また他端 部6を一端部4より広い間隔にして電気信号が出 入する端子部7とし、さらに電極部5の部位に電 極部5と検査点14との対応する間を導通する異 方導電性弾性シート11を介在するものである。

[作用]

上記のように構成した本考案の検査用治具1では、被検査物13の検査点14上に異方導電性弾性シート11を介在して絶縁基板2に形成された。 は は は の の 一端部4を加圧しなから重ねる。 と の 導電パターン3の一端部4は被検査物13の検査点14の位置に対応した電極部であり、また 異方導電性弾性シート11はその厚さ方のの検査点14と対応するため、多数の検査点14と対応するの検査点14と対応する介して導通可能になる。 を して、 導電パターン3の 他端部6を検査接近をの接続用端子部とすれば、検査用治具1は検査を



置と電気接続され、被検査物13の検査が可能に なる。

本考案では、検査用の電極部となる導能パターン3の一端部4は被検査物13に対応させて微小間隔にするものであるが、導電パターン3は絶検 基板2の表面に導電物によるパターンを形成するものであり、従来のこの種の治具のスプリングでロープのような機構部品を使用するものでなっため、容易に微小間隔にすることができる。また、
導電パターン3の他端部6は、検査装置との接続用の端子部品等を配設するため、ある程度広い間隔にとるものである。

をお、異万導電性弾性シート11の介在で、その弾性によつて導電パターン3の一端部4と被検 査物13の検査点14との接触性がよくなる。

〔突 施 例〕

以下、本考案の実施例を図面について説明する。 第1図ないし第3図は本考案の実施例に係る検査 用治具1を示すものである。図示のように、絶験 基板2上に多数本の導電パターン3が形成される。



これはガラスエポキシ積層板の絶縁基板 2 にエッチングによつて銅箔の導電パターン 3 を形成するものであり、通常の基板製作と同様のプロセスで容易に製作できる。

をお、導電パターン3は導電性インクや導電性 ペーストを使用し、これをスクリーン印刷で絶縁 基板2上に形成してもよい。

この導塩パターン3は、その一端部4が被検査物13の検査点14の位置に対応して微小間隔に配置される電極部5とされ、また他端部6が一端部4より広い間隔とされて電気信号が出入する端子部7とされる。この端子部7は第3図のように絶縁基板2上の導電パターン3の他端部6に設けたスルーホール8に半田付によつてピン9を立て、これにコネクタ10を接続できるよう構成する。

そして、電極部5の部位には被検査物13との 間に異万導電性弾性シート11が介在される。こ の異万導電性弾性シート11は、その厚さ方向の 同一対応点間のみで導通可能な弾性体シートであ り、電子部品のコネクターに使用されている公知



のものである(例えば、特開昭55-11101 4号公報)。すなわち、絶様ゴムシートの面に対 して実質的に垂直方向に多数本の導電性観条がゴムシートの両面に貫通して配列されたものやい。 級ゴムシートの面に対して実質的に垂直方向に多数個の導電性粒子が連続して配列されたもの等である。 との弾性シート11は絶験基板2に固着してもよい。またといし、あるいはしなくともよい。またタイプもある。

なお、被検査物13はこの場合、フイルム状の 基板の端部に微小間隔の多数の検査点14を有す るタッチパネルである。これら検査点14の間隔 は上述のように導電パターン3の電極部5のそれ と同一に対応している。

次に第4図は、上記構成の検査用治具を使つた 検査装置20を示すものである。

21はペース板、22,23は側板、24は側板22,23の上端部のスライド溝25,26に 飯着したスライド式上板、27,28は上板24



の下面に立てられたガイドポスト、29はペアリング30,31がガイドポスト27,28によつて案内されるスライド板、32はスライド板29を上下動させるエアシリンダ、33はスライド板29の下部に設けられる押圧子である。

ペース板21上には被検査物13の戦闘部35 が設けられ、その両側には検査用治具1の配置部 36,36が設けられる。

しかして、上記配置部36,36の底部に緩衝材37,37が配設され、その上部に、検査用治具1,1、すなわち導電パターンが形成された絶縁基板2,2及び異方導電性弾性シート11,11がその導電パターンを上向きにして配設される。

そして、被検査物13の検査点14部分と異方 導電性弾性シート11と船最基板2の導電パター ン3の一端部4にある電極部とが位置合せ用ピン 38をこれら各部に挿通することで、多数の検査 点14とこれに対応する電極部5とが異方導電性 弾性シート11を間にして向い合つて重ねられる。

とのようにした後に、エアシリンダ32を慰勤



してスライド板29を押し下げ、押圧子33で被検査物13の背部を押圧すれば、被検査物13上の多数の検査点14は対応する検査用治具1の電極部5と導通可能になる。また導幅パターン3の他端部6の端子部7はコネクタ10によつて検査装置本体の分析検査部(凶示せず)に接続される。

次に第5図及び第6図は被検査物13がLSIの場合を示すものである。40はLSIリードフレーム、14は検査点となるリード級、41・42は各々ガラスエポキシ積層板からなる受台及び押え板、43・44は位置決めシャフト、45・46は止めネジである。また47は受台41の周囲に設けられ、検査用治具1の導電パターン3の他端部3端子部声と配線接続したコネクター端子である。

このようにして、検査用治具1と、異万導電性 弾性シート11と、LSIの被検査物13とを重 ね、止めネジ45,46で締付して受台41と押 え板42との間で加圧すれば検査用治具1の導塩 パターン3の一端電極部5と検査点14であるリ ード端子とが異万導電性弾性シート11を介して



導通可能になり、検査装置本体の分析部に接続したコネクタ端子 4 7から検査用治具1に電気信号を出し入れすればLSIの検査ができる。

次に第7図は本考案の他の実施例に保る検査用 治具を示すものであり、との治具は上記実施例の ものに比べて被検査物の検査点がある程度の広い 面徴に分布する場合に好適である。すなわち、第 7図に於て、1は上記奥施例で述べたと同僚の検 査用治具であり、50はピン保持板、51はスペ ーサー、53は検査用治具1の電極部5に対応し て絶録性のピン保持板50にあけた穴52に遊飲 した鍔付の仲介金属ピンである。また54は異方 導電性弾性シートである。との検査用治具は、例 えば串4図のような検査装置20であつて押圧子 33のないものを便用し、スライド板29の下面 全体が被検査物13を平均に押圧するようにして 便用する。したがつて、被検査物13の検査点14 がある程度広い面槓にわたつて存在しても、仲介 ピン53を介在することで、検査ポイントが浮き 上がることがなく罹実に接触できる利点がある。



この第7図に示す検査用治具は、上述の実施例のものと異なり、ピン保持板50への穴明加工が必要であり、また仲介金属ピン53という構造部品を使用するものであるため必ずしも構造が簡単なわけではないが、仲介金属ピン53は従来のスプリングプローブに比べれば単純構造であるため、その径を十分に小さくでき、また配置を千鳥状にする等工夫すれば本考案で問題にしているような機小間隔の検査点に対応することができる。

[考案の効果]

以上述べたように本考案の検査用治具は、絶機 基板に導電パターンを形成するものであり、従来 のように電極部にスプリングブローブの機構部品 を使うものではないので、電極部の舞台う間隔を 数小にすることができ、検査点が微小間隔に存在 し従来の技術では検査が難しかつた電子部品等に も対応することができる。

また、電極部と検査点の間には異方導電性弾性 シートを介在し、電極部が弾性ある異方導電性シ ートを介して検査点に接触するようにしたので、



従来のスプリングプロープの場合のようにプロープ先端が直接に被検査物に突き当るのと異なり、 被検査物を協めることがなく、したがつて従来は 被検査物を協める等の埋由で不可能であつた対象 も検査できるようになる。

しかも本考案検査用治具は、その基本構成が絶 録葢板に導電パターンを形成するものであるため、 従来のプリント回路基板の製作技術で作ることが でき、構造が簡単であり、またその形状も薄形・ 小形化できるという実用上多大な効果がある。

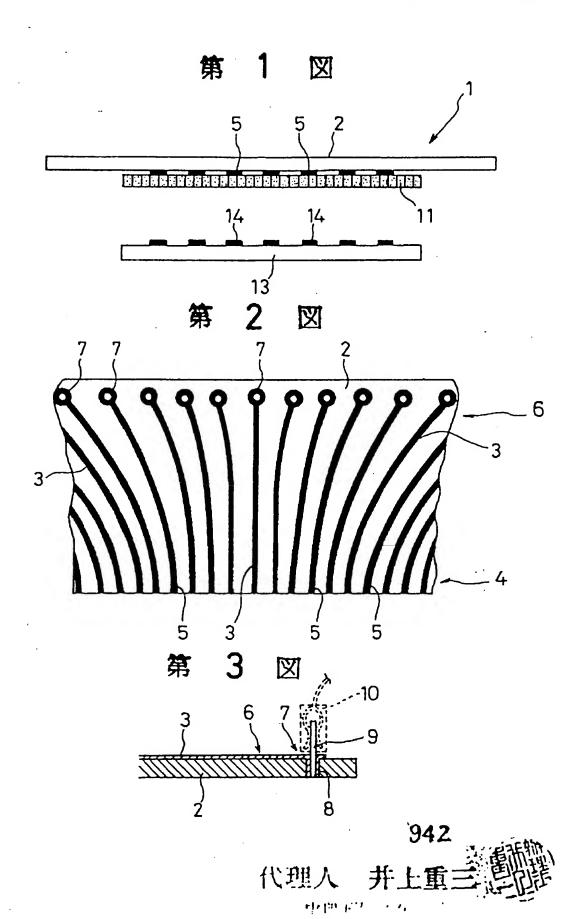
4. 図面の簡単な説明

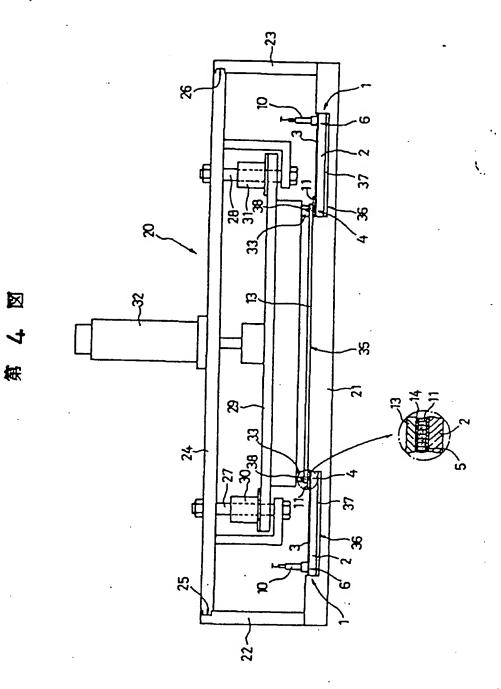
第1図は本考案の実施例に係る検査用治具の側面図、第2図は部分平面図、第3図は部分断面図、第4図は検査用治具を検査装置に組込んだ状態の正面断面図、第5図は本考案の検査用治具を使用したLSI検査装置の斜視図、第6図は同じく正面断面図、第7図は本考案の他の実施例に係る検査用治具の部分断面図である。

- 1 ~ 検査用治具
- 2 ~ 趋級基板

- 3 ~ 導電パターン
- 4 ~ 一端部
- 5 ~ 寬極部
- 6 ~ 他端部
- 7 ~ 端子部
- 11 ~ 異方導電性弾性シート
- 13 ~ 被検査物
- 14 ~ 検査点

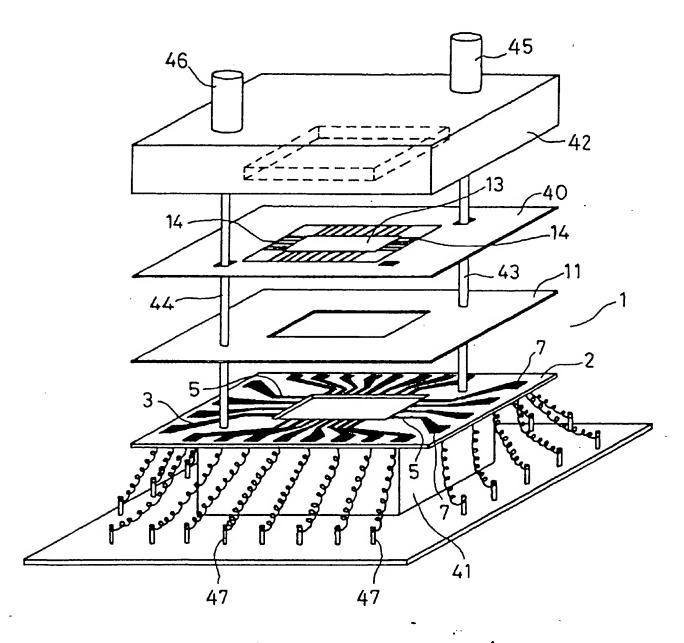
実用新**渠登**録出顧人 型化電子工業株式会社







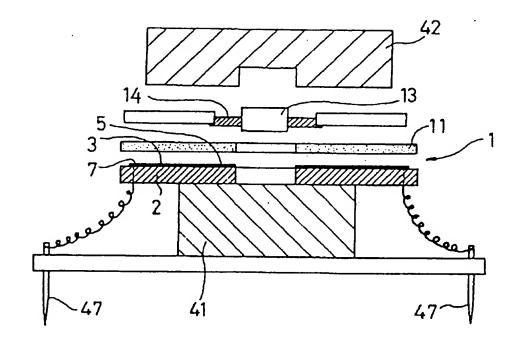
第 5 図



代理人 井上重三

1 16 Car - 17 17 7 1

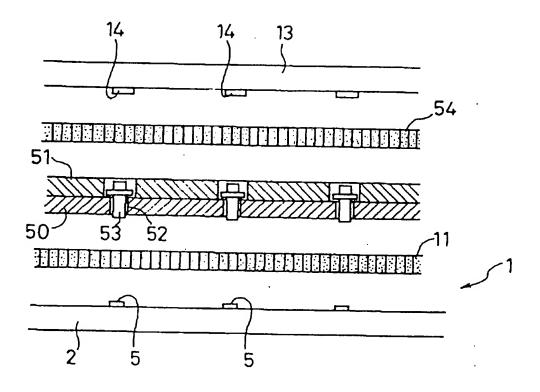
第 6 図



945 代理人 井上重玉



第 7 図



946 代理人 井上重三

. . . .